



HDPE+CNT 母粒

本产品是一种以 HDPE 为基材，添加 15wt% 多壁碳纳米管制备而成的高导电塑料母粒，适用于各种需要导电和防静电（ESD）性能的应用领域，具有优异的导电性，相同比例情况下，比添加炭黑和碳纤维的塑料母粒导电效果更佳，适用于注塑成型和挤出工艺。

主要性能参数

序号	检测项目	单位	检测结果	
1	外观	-	黑色颗粒，无杂质	
2	碳纳米管含量	%	15.0±1.0	ISO 6964
3	体积电阻率	$\Omega \cdot \text{cm}$	≤ 100	ISO 3915
4	水分	%	≤ 0.4	ASTM D6980

稀释注塑后主要性能参数

序号	母粒添加量 wt%	表面电阻率 Ω / sq
1	13%	3.3E+11
2	20%	5.1E+10
3	27%	1.6E+09
4	33%	6.6E+08
5	40%	3.7E+07
6	47%	1.0E+06

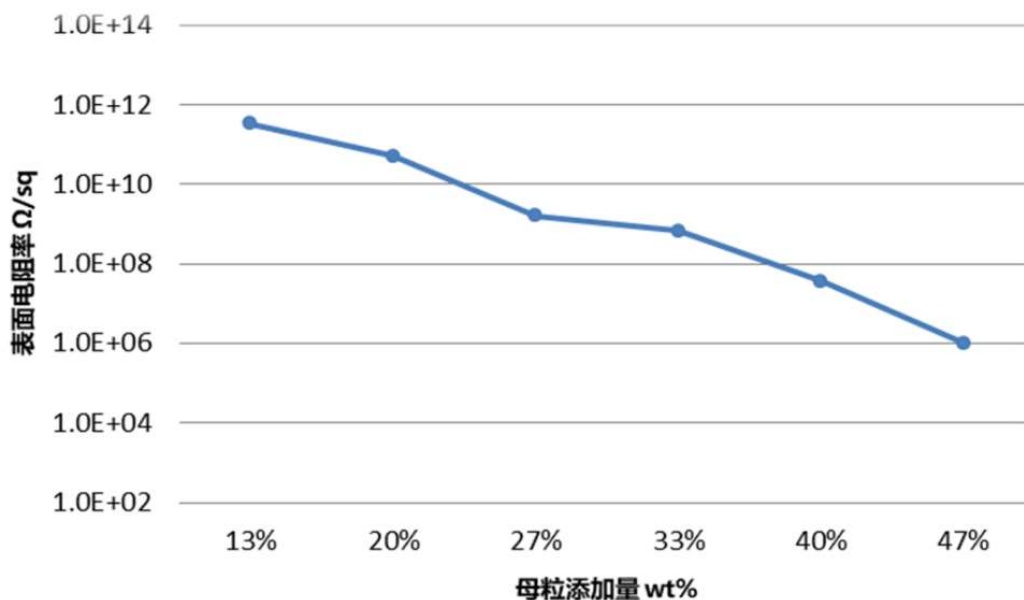
- ◆ 以上数据的测试样条为碳纳米管母粒加基材混合均匀后注塑成型的标准样条。
- ◆ 以上数据中的表面电阻率和体积电阻率的检测标准参考 ASTM D257。

Nanjing JCNano Technology Co., Ltd
Add: Nnaging Road Jianning No. 241 Room 703
Tel: +86 25 58830538, 400-025-7300
www.jcno.net

Zip: 210015



母粒添加量与表面电阻率曲线图



- ◆ 推荐使用高熔融指数 (MFR) 的树脂基材与碳纳米管母粒进行复配使用，这样有助于碳纳米管的分散。
- ◆ 注塑成型和挤出成型的工艺条件对表面电阻率有较大的影响。

储存及使用方法

- ◆ 请将本产品储存于干燥环境中，并避免超高堆放。
- ◆ 在使用本产品前，请预先干燥，预干燥条件：60℃，2-3Hr。

Nanjing JCNano Technology Co., Ltd
Add: Nanjing Road Jianning No. 241 Room 703
Tel: +86 25 58830538, 400-025-7300
www.jcno.net

Zip: 210015