

PMMA 使用方法

1. 将**目标物**放置匀胶机**正中心**，打开抽气泵。
2. 用滴管取适量配制好的 PMMA 溶液。
3. 将滴管悬在目标物正上方滴下 1-2 滴。
4. 分别设置好匀胶机低速与高速的转速以及时间（说明：转速与时间根据实验要求来定）。
5. 启动开关等待旋涂完毕。
6. 旋涂完成之后需要放在 60° 的烘台，烘烤 20min 左右。

注：

- 1) PMMA 的旋涂需要配合匀胶机使用。
- 2) 上述的**目标物**面积以 $1\text{cm} \times 1\text{cm}$ 为例。